

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MIXER HIGH PERFORMANCE



An Oshkosh Corporation Company

Descripción

BETONERA

Cabezal bombeado de ¼”

Placa de refuerzo interior de 48”

Mantos de desgaste fabricados en acero AR200 de ¼” resistente a la abrasión y corrosión

Paletas mezcladoras fabricadas en acero AR200 ¼” resistente a la abrasión y corrosión

Pista de rodadura cilindrada y forjada en caliente, mecanizada y endurecida exteriormente

Abertura de descarga de 46”

Escotilla de inspección ovalada y apernada de 16” x 22,5”

TORRE DELANTERA

Fabricada en acero Cor Ten “A” resistente a la corrosión

Con estanque de aceite hidráulico de 15 galones incorporado

Con aletas inferiores, delanteras y traseras para distribuir mejor la carga

TORRE TRASERA

Fabricado en acero Cor Ten “A”, resistente a la corrosión

Fácil de limpiar y con acceso para servicio de los rodillos

Soporte giratorio totalmente soldado e integrado a la estructura de la torre trasera

TRANSMISSION

Reductor ZF, Modelo P-7300

Reducción 144.3 : 1

Torque 53,100 ft.lb.

Montado mediante flange mecanizado del tambor con 24 pernos de grado 8

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba Eaton de caudal variable, Serie 54 o Serie 46

Motor hidráulico Eaton Heavy-duty

Velocidad y dirección de rotación controlada desde la cabina y desde el control remoto

Filtro hidráulico de 10 micras

Radiador de aceite Heavy-duty

SISTEMA DE AGUA

Amplio rango de estanques de agua 90 – 250 gal

Válvula de 3 posiciones para llenado, presurizado y descarga

Válvula de alivio de alta presión

Válvula reguladora de presión

Tapa de estanque de agua de 4" con resortes

Línea de inyección de agua de 1"

Manguera de agua en la plataforma y en la parte posterior

Drenaje para vaciar el circuito en operaciones de invierno

RODILLOS

Rodillos del tambor de acero CM1035, endurecidos mediante inducción

Rodamientos cónicos con doble sello

Eje central con lubricación

Protección de seguridad delantera y trasera

BUZÓN DE CARGA

Apertura superior de 38 " x 30"

Dimensión de garganta mínima de 19 "

ESCALERA TRASERA

Peldaños y base de la plataforma antideslizantes

Extensión de la escalera plegable

Doble Seguro para evitar apertura

Peldaños alineados en el plegado para mayor seguridad

Doble baranda de protección es plataformas extra largas

CONTROLES

Control electro-hidráulico para mezcla-descarga en la cabina y en el control remoto trasero del mixer mediante un cable de 20' (6 m) de largo de rápida desconexión.

Aceleración trasera del mixer mediante switch en control remoto

Control hidráulico para subir y bajar la canoa principal en el control remoto del mixer.

CANOAS

Canoa principal tipo pavimentadora con manillas de seguridad y bisagras para plegado

Dos extensiones de 1.2 metros (48") para dar una longitud total de 5 metros (16 pies)

Seguro de canoa principal de 7 posiciones

SISTEMA DE LEVANTE DE CANOA PRINCIPAL

Cilindro hidráulico de 2 ½" de doble acción con capacidad de 3.000 psi

Bomba alzacanoa (A-pad) montada en la bomba hidrostática Eaton

Válvula de control manual localizada cerca de la bomba hidráulica con válvula de seguridad integral y regulación de flujo.

TAPABARROS

Tapabarro para trabajo pesado fabricados en acero calibre 14ga. (aprox. 1.9mm de espesor) fijados mediante pernos y tuercas de acero inoxidable y golillas de goma

Soportes en los extremos y en el centro

Guardafangos de goma frontales y traseros

LUCES

Luces de marca Trucklite de posición, marcadoras y de identificación con reflectores integrales de acuerdo al FMVSS

Caja de conexión y arnés sellado marca Trucklite.

Luz central combinación de direccional e intermitente

PINTURA

Mixer y componentes son granallados antes de aplicar primer

Todos los componentes son pintados antes de ser ensamblados

Pintura de un color en dos partes de poliuretano

Ángulos de montaje, soportes de tapabarro y soportes de estanque de agua pintados electroestáticamente con polvo negro

SEGURIDAD

Kit completo de adhesivos de seguridad bilingües

Alarma de retroceso incluida

Parachoques trasero de acuerdo a normativa Chilena
